耐熱塗料サーモジン　汎用６０プライマー

東京熱化学工業株式会社

タ イ プ　シリコーン樹脂耐熱下塗塗料

適用温度　長時間 400℃　短時間 600℃

特　　長
①素地への付着性にすぐれている。
②熱酸化による耐腐食性にすぐれている。
③乾燥が速く作業性が良好。

用　　途　熱を発生させる各プラントの装置・設備類また各種の乾燥炉や焼却炉を熱腐食から保護する。

塗料性状
色　　相……ダークグレー
比　　重……1.25（25℃）
粘　　度……75（25℃／Ku）

	ハケの場合	エアレスの場合
塗 布 量……	１６０g／㎡	２００g／㎡
膜　　厚……	Dry２０μm	Dry２０μm
	Wet６０μm	Wet６０μm

※塗布量は個々の条件によって異なります。

		（５℃）	（１０℃）	（２０℃）	（３０℃）
乾燥時間……	指　触	１時間	５０分	４０分	３０分
	半硬化	５時間	４時間	３時間	３時間
塗装間隔……	最　短	５時間	４時間	３時間	３時間
	最　長	１０日	９日	７日	７日

※塗装間隔は同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

塗装条件
大　　気……温度５℃以上　　湿度８５％以下
塗装方法……ハケおよびエアレス
希釈ｼﾝﾅｰ……サーモジンＢシンナー
希 釈 率……ハケの場合　　０～１０％
　　エアレスの場合　５～１５％
塗装回数……２回塗り
下地処理……１種ケレン　ＩＳＯ　Ｓａ2.5
適合上塗*……汎用６０シルバー・汎用６０ブラック
＊汎用６０プライマーの上塗りは同タイプのシルバーか黒のみとなっております。

荷　　姿　１６kg・４kg

消 防 法
危険物表示　：第四類第二石油類
有機溶剤区分：第二種有機溶剤

使用上の注意事項
１．一度に厚塗りをすると昇温時にフクレやハクリの原因となります。
２．塗装後の昇温は、徐々に行なって下さい。急激な昇温もフクレやハクリの原因となります。
３．その他、塗料の取扱いについての注意事項はＭＳＤＳ（製品安全データシート）を参照して下さい。