

耐熱塗料サーモジン 汎用60ブラック

東京熱化学工業株式会社

タイプ シリコン樹脂耐熱上塗塗料

適用温度 長時間 400 短時間 600

特 長

素地への付着性にすぐれています。
熱酸化による耐腐食性にすぐれています。
乾燥が速く作業性が良好です。

用途 熱を発生させる各プラントの装置・設備類また各種の乾燥炉や焼却炉を熱腐食から保護する。

塗料性状

色 相…………… 黒（3分ツヤ）
比 重…………… 1.30（25）
粘 度…………… 14（25 / 秒）

	ハケの場合	エアレスの場合
塗 布 量……………	180g/m ²	220g/m ²
膜 厚……………	Dry 20 μm	Dry 20 μm
	Wet 60 μm	Wet 60 μm

塗布量は個々の条件によって異なります。

		(5)	(10)	(20)	(30)
乾燥時間……………	指 触	1時間	50分	40分	30分
	半硬化	5時間	4時間	3時間	3時間
塗装間隔……………	最 短	5時間	4時間	3時間	3時間
	最 長	10日	9日	7日	7日

塗装間隔は同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

塗装条件

大 気…………… 温度5 以上 湿度85%以下
塗装方法…………… ハケおよびエアレス
希釈シナー…………… サーマジンBシンナー
希 釈 率…………… ハケの場合 0～10%
…………… エアレスの場合 5～15%
塗装回数…………… 2回塗り
下地処理…………… 1種ケレン ISO Sa2.5
適合下塗…………… 汎用60プライマー

荷 姿 16kg・4kg

消 防 法

危険物表示 : 第四類第二石油類
有機溶剤区分: 第二種有機溶剤

使用上の
注意事項

1. 一度に厚塗りをすると昇温時にフクレやハクリの原因となります。
2. 塗装後の昇温は、徐々に行なって下さい。急激な昇温もフクレやハクリの原因となります。
3. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS（製品安全データシート）を参照して下さい。