

耐熱塗料サーモジン 汎用30シルバー

東京熱化学工業株式会社

タイプ	変性シリコン樹脂耐熱上塗塗料																																																																
適用温度	長時間 200 短時間 300																																																																
特長	耐熱塗料の普及品で価格も安価です。 100%のリーフィング値を持つ光輝性アルミ顔料を使用しています。 乾燥が速く作業性が良好です。																																																																
用途	熱を発生させる各プラントの装置・設備類また各種の乾燥炉や焼却炉を熱腐食から保護する。																																																																
塗料性状	<table><tr><td>色相</td><td colspan="4">銀色</td></tr><tr><td>比重</td><td colspan="4">0.94 (25)</td></tr><tr><td>粘度</td><td colspan="4">12 (25 / 秒)</td></tr><tr><td rowspan="4">塗布量 膜厚</td><td></td><td>エアスプレー</td><td colspan="2">エアレス</td></tr><tr><td></td><td>1 6 0 g / m²</td><td colspan="2">1 8 0 g / m²</td></tr><tr><td></td><td>Dry 1 2 μ m</td><td colspan="2">Dry 1 2 μ m</td></tr><tr><td></td><td>Wet 3 6 μ m</td><td colspan="2">Wet 3 6 μ m</td></tr></table> 塗布量は個々の条件によって異なります。 <table><tr><td></td><td></td><td>(5)</td><td>(1 0)</td><td>(2 0)</td><td>(3 0)</td></tr><tr><td rowspan="2">乾燥時間</td><td>指 触</td><td>1 時間</td><td>5 0 分</td><td>4 0 分</td><td>3 0 分</td></tr><tr><td>半硬化</td><td>5 時間</td><td>4 時間</td><td>3 時間</td><td>3 時間</td></tr><tr><td rowspan="2">塗装間隔</td><td>最 短</td><td>5 時間</td><td>4 時間</td><td>3 時間</td><td>3 時間</td></tr><tr><td>最 長</td><td>1 0 日</td><td>9 日</td><td>7 日</td><td>7 日</td></tr></table> 塗装間隔は同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。					色相	銀色				比重	0.94 (25)				粘度	12 (25 / 秒)				塗布量 膜厚		エアスプレー	エアレス			1 6 0 g / m ²	1 8 0 g / m ²			Dry 1 2 μ m	Dry 1 2 μ m			Wet 3 6 μ m	Wet 3 6 μ m				(5)	(1 0)	(2 0)	(3 0)	乾燥時間	指 触	1 時間	5 0 分	4 0 分	3 0 分	半硬化	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間	塗装間隔	最 短	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間	最 長	1 0 日	9 日	7 日	7 日
色相	銀色																																																																
比重	0.94 (25)																																																																
粘度	12 (25 / 秒)																																																																
塗布量 膜厚		エアスプレー	エアレス																																																														
		1 6 0 g / m ²	1 8 0 g / m ²																																																														
		Dry 1 2 μ m	Dry 1 2 μ m																																																														
		Wet 3 6 μ m	Wet 3 6 μ m																																																														
		(5)	(1 0)	(2 0)	(3 0)																																																												
乾燥時間	指 触	1 時間	5 0 分	4 0 分	3 0 分																																																												
	半硬化	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間																																																												
塗装間隔	最 短	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間																																																												
	最 長	1 0 日	9 日	7 日	7 日																																																												
塗装条件	<table><tr><td>大 気</td><td colspan="4">温度 5 以上 湿度 8 5 %以下</td></tr><tr><td>塗装方法</td><td colspan="4">エアスプレーおよびエアレス</td></tr><tr><td>希釈シナー</td><td colspan="4">サーモジン B シンナー</td></tr><tr><td rowspan="2">希 釈 率</td><td>エアスプレー</td><td colspan="3">0 ~ 5 %</td></tr><tr><td>エアレス</td><td colspan="3">0 ~ 5 %</td></tr><tr><td>塗装回数</td><td colspan="4">2 回塗り</td></tr><tr><td>下地処理</td><td colspan="4">2 種ケレン I S O S t 3</td></tr><tr><td>適合下塗</td><td colspan="4">汎用 3 0 プライマー</td></tr></table>					大 気	温度 5 以上 湿度 8 5 %以下				塗装方法	エアスプレーおよびエアレス				希釈シナー	サーモジン B シンナー				希 釈 率	エアスプレー	0 ~ 5 %			エアレス	0 ~ 5 %			塗装回数	2 回塗り				下地処理	2 種ケレン I S O S t 3				適合下塗	汎用 3 0 プライマー																								
大 気	温度 5 以上 湿度 8 5 %以下																																																																
塗装方法	エアスプレーおよびエアレス																																																																
希釈シナー	サーモジン B シンナー																																																																
希 釈 率	エアスプレー	0 ~ 5 %																																																															
	エアレス	0 ~ 5 %																																																															
塗装回数	2 回塗り																																																																
下地処理	2 種ケレン I S O S t 3																																																																
適合下塗	汎用 3 0 プライマー																																																																
荷 姿	1 6 kg ・ 4 kg																																																																
消 防 法	危険物表示 : 第四類第二石油類 有機溶剤区分 : 第二種有機溶剤																																																																
使用上の 注意事項	1 . 一度に厚塗りをすると昇温時にフクレやハクリの原因となります。 2 . 塗装後の昇温は、徐々に行なって下さい。急激な昇温はフクレやハクリの原因となります。 3 . その他、塗料の取扱いについての注意事項は M S D S (製品安全データシート) を参照して下さい。																																																																