

耐熱塗料サーモジン 汎用30プライマー

東京熱化学工業株式会社

タイプ 変性シリコン樹脂耐熱下塗塗料

適用温度 長時間 200 短時間 300

特 長

素地への付着性にすぐれている。
熱酸化による耐腐食性にすぐれている。
乾燥が速く作業性が良好。

用途 熱を発生させる各プラントの装置・設備類また各種の乾燥炉や焼却炉を熱腐食から保護する。

塗料性状

色 相…………… ダークグレー
比 重…………… 1.26 (25)
粘 度…………… 65 (25 / Ku)

	ハケの場合	エアレスの場合
塗 布 量……………	160g/m ²	200g/m ²
膜 厚……………	Dry 20 μm	Dry 20 μm
	Wet 60 μm	Wet 60 μm

塗布量は個々の条件によって異なります。

		(5)	(10)	(20)	(30)
乾燥時間……………	指 触	1 時間	50 分	40 分	30 分
	半硬化	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間
塗装間隔……………	最 短	5 時間	4 時間	3 時間	3 時間
	最 長	10 日	9 日	7 日	7 日

塗装間隔は同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

塗装条件 大 気…………… 温度 5 以上 湿度 85% 以下

塗装方法…………… ハケおよびエアレス

希釈シナー…………… サーマジンBシナー

希 釈 率…………… ハケの場合 0 ~ 10 %
…………… エアレスの場合 5 ~ 15 %

塗装回数…………… 2 回塗り

下地処理…………… 2 種ケレン ISO St 3

適合上塗*…………… 汎用30シルバー・汎用30ブラック

* 汎用30プライマーの上塗りは同タイプのシルバーか黒のみです。

荷 姿 16kg・4kg

消 防 法

危険物表示 : 第四類第二石油類
有機溶剤区分 : 第二種有機溶剤

使用上の
注意事項

1. 一度に厚塗りをすると昇温時にフクレやハクリの原因となります。
2. 塗装後の昇温は、徐々に行なって下さい。急激な昇温もフクレやハクリの原因となります。
3. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS (製品安全データシート) を参照して下さい。